

Industrielle Filterung

Die Komplettlösung für die Filterung von Luft, Flüssigkeiten und Gasen.



EINE SAUBERE LINIE BEI DER FILTERUNG

EFC
FILTRATION

ARUBIX
Company

Inhalt

EFC Filtration, Unternehmensprofil	3
Filterprodukte.....	8
Die Komplettlösung für die industrielle Filterung....	9
Service & Wartung	10
Engineered Solutions	12
Untersuchung und Analyse	15
Mietflotte	16
Remote Filtration	18

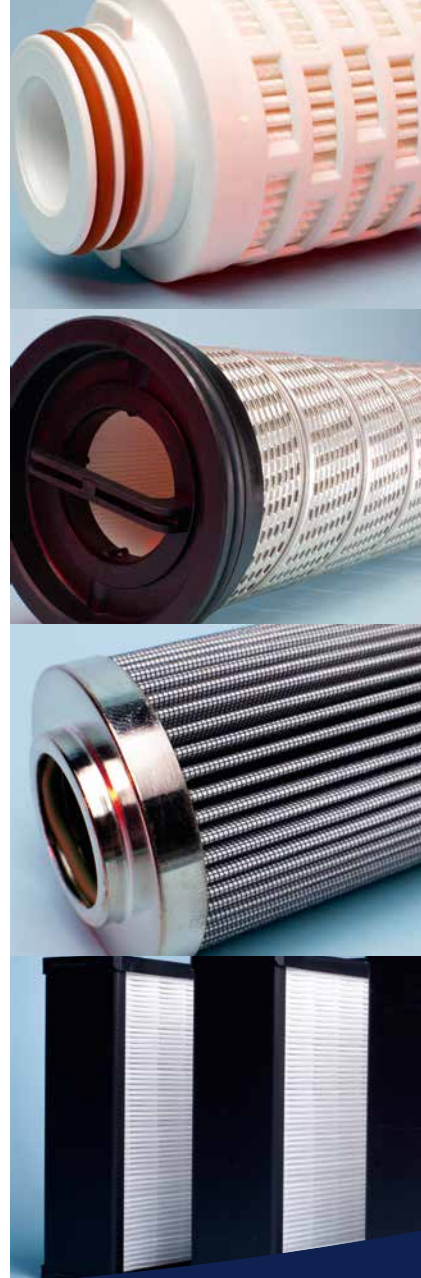


EFC Filtration

Filter entfernen Verschmutzungen. Aber industriellen Kunden bei der Optimierung ihrer Prozesse, des Umweltschutzes und der Arbeitsbedingungen helfen, das ist unser Hauptinteresse.

Die Filterung steckt in unserer unternehmerischen DNA. Von jeher liefern wir Luft-, Staub-, Flüssigkeit-, Hydraulik- und Gasfilter. Inzwischen haben wir uns zu einem Allround-Dienstleister im Fachgebiet der industriellen Filterung entwickelt. Wir entfernen unerwünschte Teilchen aus dem Verfahren und aus den Produkten unserer Kunden und sorgen dafür, dass keine schädlichen Stoffe in die Umwelt gelangen. Wir decken den gesamten Filterbedarf unserer Kunden ab, sodass diese effizienter und kostengünstiger produzieren können.

Wir sind Ihre verlängerte Abteilung, wenn es um Filter geht, und liefern alle gewünschten Filter, Filterhalter und Filtersysteme zu niedrigen Gesamtkosten. Mit unserem Wissen und unserer Erfahrung sorgen wir immer für das beste Produkt in Ihrer Anwendung. Wir garantieren die Verfügbarkeit und Form, Sitz und Funktion sämtlicher Produkte, damit Sie sich auf eine gut funktionierende Lösung verlassen können. Wenn eine spezifische Marke und ein besonderer Filtertyp benötigt wird, liefern wir diese.



Rubix Group

Seit 2019 sind wir als das neue Kompetenzzentrum für die Filterung innerhalb Rubix Europa Teil der Rubix Group. Dadurch sind wir in der Lage, unsere Kunden in ganz Europa bei der Entfernung von Verschmutzungen aus dem Verfahren, aus Produkten und aus der Umwelt zu unterstützen.

Rubix ist Europas größter Lieferant industrieller Reparatur-, Wartungs- und Instandhaltungsprodukte und -dienstleistungen. 8.000 Mitarbeiter an über 650 Standorten in 23 Ländern helfen, ein führendes Sortiment industrieller Produkte und Dienstleistungen für mehr als 220.000 Kunden anzubieten, zu installieren und zu liefern. Das Unternehmen erzielte einen Milliardenumsatz und ist ein führendes Handelsunternehmen für Filter, Lager, Antriebstechnik und Automatisierung, Hydraulik, Maschinen, Montage, Pneumatik, Zerspanung, Werkzeuge und Schutzausrüstungen. Mehr Informationen über Rubix: <https://www.rubix-group.nl/>

Lebensmittel & Getränke

In der Lebensmittel- und Getränkeindustrie ist die Sicherheit und Rückverfolgbarkeit des Produkts von essentieller Bedeutung. Wir können Ihnen bei der gesamten Foodgrade-Einrichtung Ihrer Produktions-, Umschlags- und Lagerverfahren behilflich sein. Denken Sie beispielsweise an die Klärung Ihres Produkts, die Entfernung von Bakterien und die Entfernung unerwünschter Verschmutzungen aus Ihren Lagertanks und Silos.



Chemie

In der chemischen Industrie ist neben der Produktfiltration auch der Schutz von Produktionsmitteln vor Verschmutzung von großer Bedeutung. Besonders wichtig ist die Prozesskontinuität. Außerdem sollten Produkteffizienz und Energieverbrauch optimiert werden.

Zu den typischen Anwendungen gehören die qualitative Verarbeitung von Halbfabrikaten, die Reinigung von Kühl- und sonstigen Hilfsflüssigkeiten sowie der Schutz von Kompressoren und Turbinen. Alle gasförmigen oder flüssigen Endprodukte entsprechen nach der Entfernung von Verschmutzungen den gewünschten Spezifikationen.

Abfallverarbeitung

EFC unterstützt Sie während des gesamten Prozesses: von der Lieferung von Filtern für Ihre Abfallströme, Wärmevorrichtungen und den Schutz Ihrer Turbinen bis zum Ersatz der Filter für das Auffangen Ihrer (Flug-) Asche. Auch durch die Lieferung von Filtern für Ihre Wörmetauscher oder Schienenfahrzeuge.



Öl & Gas

Dank der jahrelangen Erfahrung in der Upstream-, Midstream- und Downstream-Industrie für Öl und Gas ist EFC ein ausgezeichnete Partner, wenn es um die Beratung über die Entfernung von Verschmutzungen geht.

Im Upstream-Bereich liefern wir seit vielen Jahren sämtliche Filtersysteme und Filterelemente, die dort zum Einsatz kommen, jede Marke und jeden Typ. Im Downstream-Bereich gilt dasselbe und sind spezifische Anwendungen zu nennen, zum Beispiel: die Filterung in und um Turbinen und Kompressoren, Gasentschwefelung, Glykol, Amine, Katalysatorschutz und Lösungsmittelfiltration.

Stromerzeugung

Feste, flüssige und gelöste Verschmutzungen in Ihren Flüssigkeiten und Gasen können die Ursache von Problemen an Ihren Assets, beispielsweise an Boilern, Turbinen und Transformatoren sein. Häufig vorkommende Anwendungen sind die Lackentfernung, Umkehrosmose, Brenngasreinigung, Schmieröle und der Schutz Ihrer Getriebe, stickstoffoxidarmer Brenner und Einspritzdüsen.



Wasserbehandlung

Unsere Filter und Systeme eignen sich hervorragend für die Behandlung Ihres (Ab-)Wasserstroms. Denken Sie beispielsweise an die Entfernung von Grobschmutz als Vorbehandlung, der Anwendung von Membranen zur Bewerkstelligung von Ultra- oder Mikrofiltration oder der Anwendung von Filtern für die umgekehrte Osmose.



Papier und Zellstoff

Das Produktionsniveau der Papier- und Zellstoffindustrie hängt erheblich von der Qualität der verschiedenen Flüssigkeiten in Ihrem Unternehmen ab. Unsere Filter sind für die Entfernung von Verschmutzungen aus Bleich- und Beschichtungsmitteln, dem Schutz Ihrer Produktionsmittel oder der Wasserwiederverwendung hervorragend geeignet.



Pharmazie

In der Pharmaindustrie müssen unsere Filter ein hochwertiges, effektives und rentables Resultat liefern, ohne dass dies zu irgendeinem Zeitpunkt zu Lasten der Sicherheit geht. Um Sie darin zu unterstützen, liefern wir qualitativ hochwertige und validierte Filter, sowohl für die Mikro- als auch für die Ultrafiltration.





Luftfilterung

Wir liefern Luftfilter jeder Art, die Schmutzteilchen und Feuchtigkeit aus einem Luftstrom entfernen. Diese Filter werden unter andere toegepast in de klimaattechniek en bij luchtinlaatsystemen voor turbines. Bei uns sind Sie an der richtigen Adresse, von maßgefertigten Filtermedien bis zu Beutelfiltern, Aktivkohle und HEPA-Filtern. Alle Produkte entsprechen den neuesten industriellen Normen wie der ISO16890-1:2016 und der EN1822.



Entstaubung

Mit unseren Kunden sorgen wir für eine sichere (einschließlich ATEX) und gesunde Arbeitsumgebung mit einer minimalen Belastung der Umwelt, entsprechend den niederländischen Emissionsrichtlinien und den Vorschriften der Zulassungsinstanzen. Wir bieten ein umfassendes Sortiment, das uns ermöglicht, jeden Auftrag in Bezug auf die Entstaubung oder die Reinigung von Verbrennungsgasen auszuführen. Das Sortiment enthält unter anderem mechanische Abscheider (Zyklone), Filtersysteme mit Ersatzelementen (Filterschläuche und Filterpatronen) und elektrostatische Filter.



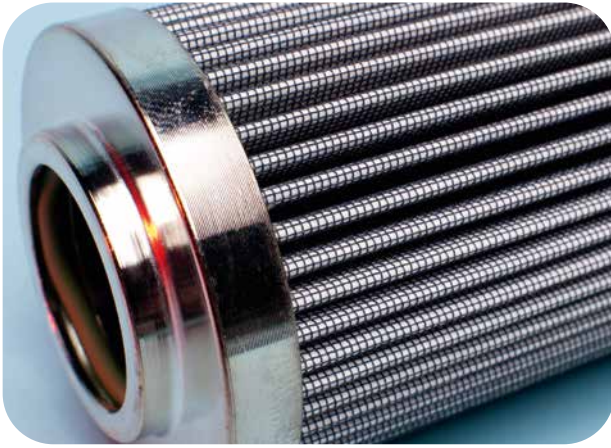
Filterung von Flüssigkeiten

Egal, um welchen Flüssigkeitsfilter es sich handelt, bei uns sind Sie an der richtigen Adresse. Mit unserem Wissen und unserer Erfahrung bieten wir die beste Lösung für jede Anwendung. Wir entfernen Verschmutzungen oder trennen Flüssigkeiten entsprechend Ihrer Spezifikation. Dazu nutzen wir nicht nur Standardsiebe, Filterkerzen und Filterbeutel, sondern auch validierte Membranfilter und Ultrafilter (ab 0,01 Micron) für die Pharmazie und die Feinchemie. Auch Standard- und maßgefertigte Filterhäuser in Übereinstimmung mit PED, EN13445, ASME und den Shell DEPs werden von uns geliefert.



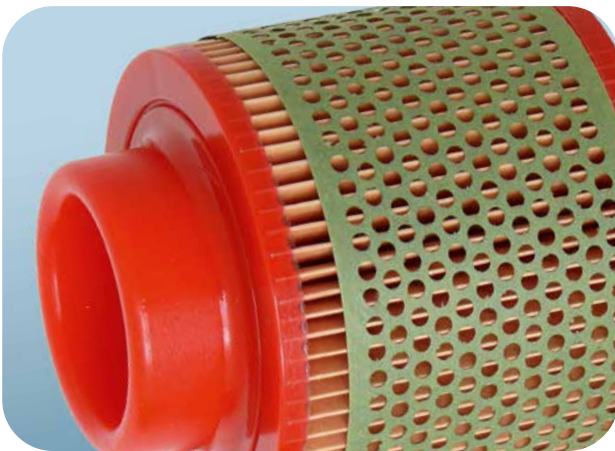
Filterung von Gasen

Wenn es um die Filterung von Erdgas geht, können wir aus einem Wissens- und Erfahrungsschatz von mehr als 20 Jahren zurückgreifen. Wir bieten ein Sortiment an Hardware und Filterelementen für die Entfernung von Schmutzteilchen, Kondensflüssigkeit oder der Abscheidung von Flüssigkeiten aus dem Gasstrom an. Denken Sie beispielsweise an Koaleszer, Abscheider und Teilchenfilter.



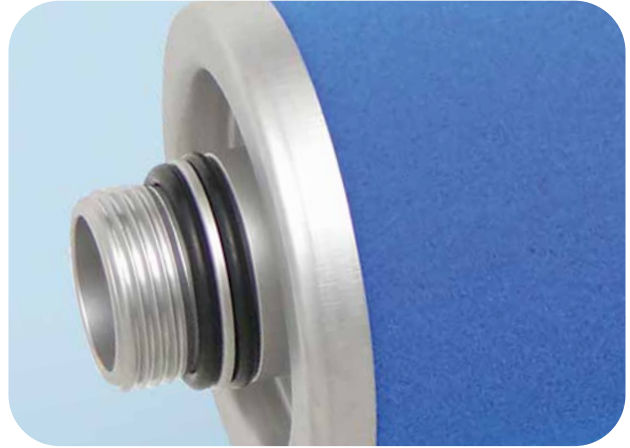
Hydraulikfilterung

Wir verstehen die Notwendigkeit der Filterung in Ihrem Hydrauliksystem. Indem das Öl von Schmutzteilen und Wasser gereinigt wird, arbeitet das System besser und die Lebenszeit Ihrer Komponenten wird verlängert. Aus diesem Grund bieten wir ein breites Sortiment an hocheffizienten Hydraulik- und Schmierölfiltern an, alle getestet nach der neuesten Methode und den strengen industriellen Normen, wie ISO16889 und ISO3968. Um zu gewährleisten, dass genau die richtige Anwendung ausgewählt wird, nutzen wir neben unserem Wissen und unserer Erfahrung, Spezialgeräte für die Probenentnahme, Probenuntersuchung und Teilchenmessungen.



Automotive

Das Sortiment der Automotive-Filter umfasst ein umfassendes Angebot an Kabinen-, Benzin-, Wasser-, Öl- und Luftfiltern, die für Motoren verwendet werden. Wir liefern nicht nur Filter jeder Marke und jedes Typs, sondern auch hochwertige Äquivalente aller großen Marken.



Druckluftfilterung

Unsere Druckluftfilter entfernen Schmutzteile, Wasser und Öl aus Ihrer Druckluft, sodass Ihr Luftdrucksystem effizient bleibt. Um die Qualität unserer Produkte zu garantieren, werden die Filter in unserem Labor mittels „mono-dispersed aerosol“- und „near forward light scattering“-Techniken getestet. Damit können wir feststellen, ob der Filter den gestellten Anforderungen entspricht. All unsere Filter werden konform ISO12500 unabhängig getestet und validiert und erfüllen die ISO8573-1:2010-Norm. Selbstverständlich liefern wir auch die Behälter.



Maßgefertigt

Wenn ein Standardfilter für Sie nicht ausreicht, produzieren wir Ihnen einen maßgefertigten Filter. Wir verfügen über eine Fachabteilung, die Filter entwirft und produziert.

Filterprodukte

Ein komplettes Lieferpaket

Mit unserem Wissen und unserer Erfahrung sorgen wir immer für das beste Produkt in Ihrer Anwendung. Wir garantieren die Verfügbarkeit und Form, Sitz und Funktion sämtlicher Produkte, damit Sie sich auf eine gute Lösung verlassen können. Wenn eine spezifische Marke und ein besonderer Filtertyp benötigt wird, liefern wir diese.

Versprochen: jede Marke, jeden Typ, 100 % Ihrer Verbrauchsmaterialien.

Marken und Typen:

AAF	Deltech	Hydac	Rexroth
Altair	Detroit Diesel	Hytrex	RMF
Atlas Copco	Deutz	Indufil	Ronningen Petter
Baldwin	Dollinger	Ingersoll Rand	Sullair
Bea Filtri	Domnick Hunter	Internormen	Triple R
Boll & Kirch	Donaldson	Knecht	United Engine LIF
BWF	Dresser-Rand	Mahle	UFI
Cameron	Facet	Mann	Ultrafilter
Camfil	Fairy Arlon	Millipore	Vee Bee
BWF	Farr	MP Filtri	Velcon
Cameron	Fleetguard	Norgren	Viledon
Camfil	Floline	Pall	Vokes
Can-Flow	Fram	Parker	Waukesha
Clarcor	GE	PECO	Zander
Crosland	GORE	Peerless Plenty	
Cummins	Hankinson	Purolator	
Cuno	Hengst	Racor	

Sollte sich Ihre Marke nicht dazwischen befinden, nehmen Sie bitte Kontakt mit uns auf.

Tel: +31 (0)72 540 54 54

E-Mail: info@efcfiltration.com



Industrielle Filterung

Die Komplettlösung



Rundumanbieter

EFC liefert Filter und Filterelemente jeder Marke und jedes Typs, egal ob Luft-, Staub-, Flüssigkeits-, Hydraulik- oder Gasfilter.



Kostenreduktion

Beispielsweise durch Anwendung selbstreinigender Filter oder Filter mit einem geringeren Widerstand. Auch unsere logistischen Anwendungen sind extrem kostengünstig.



Vorrat

Wir haben ein breites Filtersortiment vorrätig, führen aber auf Wunsch auf gerne für Sie einen individuellen Lagerbestand.



Maßgefertigt

Wenn ein Standardfilter für Sie nicht ausreicht, können wir Ihnen eine maßgefertigte Lösung entwerfen, produzieren und installieren.



Kompetent

Dank kontinuierlicher Schulung und engen Kontakten zu den größten Filterfabrikanten der Welt verfügen wir über die neuesten Technologien und Innovationen.



Kundenservice rund um die Uhr

Unsere Wartungsabteilung und unser Kundenservice, der Ihnen rund um die Uhr zur Verfügung steht, garantiert die Funktionstüchtigkeit Ihrer Systeme und minimiert Ausfallzeiten.

Service & Wartung

Auf Prozessanlagen muss man sich verlassen können und die Wartung von Filteranlagen ist eine Arbeit, die immer von Fachpersonal durchgeführt werden sollte. Unsere Service- & Wartungsabteilung gewährleistet die Kontinuität und die Effizienz Ihres Verfahrens durch Wartung, Untersuchung und Optimierung der Filtersysteme.

Wartung

Die Filtersysteme sind Teil Ihres Prozessen, müssen verfügbar sein und gut funktionieren. Auf Wunsch leisten wir eine proaktive oder reaktive Wartung Ihrer Filtersysteme. Dabei wird nicht nur der Filter selbst inspiziert, sondern auch alle dazugehörigen Komponenten wie Leitungen, Reinigungssysteme und Ventile.

Durch die Ausführung einer regelmäßigen Wartung haben Sie garantiert immer ein optimal funktionierendes System. Den Zeitpunkt der Wartung können Sie selbst bestimmen, innerhalb oder außerhalb unserer normalen Arbeitszeiten. Während der Wartung wird das System gründlich kontrolliert und bei Bedarf werden Filter und Systemkomponenten ausgetauscht. Ihre Anlage ist wieder betriebsbereit und bis zur folgenden Wartung 100 % verfügbar. Wir berichten Ihnen den Zustand des Systems und geben Empfehlungen zur Optimierung und Kosteneinsparung.



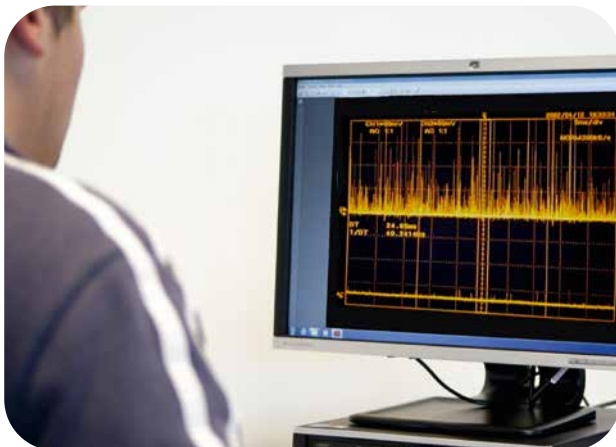


Notfalldienst

Dank unserer Rund-um-die-Uhr-Bereitschaft sind wir garantiert für Sie, wenn Sie uns brauchen. Im Notfall steht Ihnen direkt einer unserer Wartungsmonteur zur Verfügung. Dadurch werden Ausfallzeiten des Systems auf ein Mindestmaß begrenzt.

Optimierung

Die Optimierung Ihrer Filtersysteme ist ein besonderer Pluspunkt unserer Abteilung. Diese Optimierung kann durch strengere Produkt- oder Umweltvorschriften notwendig werden, aber auch ein Mittel zur Reduzierung des Kostenpreises sein. Auf Wunsch können unsere Ingenieure vor Ort und in unserem Labor die gewünschte Voruntersuchung verrichten und Empfehlungen aussprechen.



Untersuchung

Auf Basis der spezifischen Kundenwünsche oder einer Untersuchung kann ein Verbesserungsprojekt implementiert werden. Unsere Ingenieure verrichten vor Ort Klima-, Flüssigkeits-, Staub- und Emissionsmessungen, um die Prozessbedingungen zu bestimmen oder um die Qualität des Filtersystems zu kontrollieren. Bei Bedarf werden Proben der gebrauchten Filter bzw. vom Flüssigkeits- oder Luftstroms genommen.

Engineered solutions

Wir liefern immer die beste Filteranwendung. Sollte ein Standardprodukt nicht ausreichen, bieten wir Ihnen eine maßgefertigte Lösung. Vom simplen Filterelement bis zu komplexen schlüsselfertigen Anlagen. Sie können mit uns jedes Problem besprechen. Dabei berücksichtigen wir nicht nur die Investitionskosten, sondern auch den Umweltschutz, Abfallkosten, Wartung und die Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz.

1. Projektdefinition

Jedes Projekt beginnt mit der Festlegung Ihrer Wünsche und Anforderungen, der Verschmutzung, den (Prozess-)Umständen und der Definition des gewünschten Endresultats. Ausgangspunkt ist immer die Lösung mit den niedrigsten Gesamtkosten des Betriebs (Total Cost of Ownership (TCO)).

2. Forschung

Fehlende Prozessdaten können vor Ort oder in unserem Labor untersucht werden. Denken Sie beispielsweise an Flüssigkeitsanalysen, die Messung von Teilchengrößen und das Verhalten von Schmutzteilchen im tragenden Medium. Auch Röntgenanalyse, GCMS-Analyse, CHNS-Analyse und SEM-EDX gehören zu unseren Möglichkeiten. Bei Bedarf wenden wir die „Reverse Engineering“-Methode an, um die richtige Anwendung zu realisieren.

3. Konzeptdesign

Auf Basis der Untersuchung und unseres Wissens im Bereich der Filterung erstellen unsere Ingenieure ein Konzeptdesign. Wir übersetzen die gesammelten Daten in Funktionalität, wobei die Gesamtkosten des Betriebs im Mittelpunkt stehen. Dabei werden alle geltenden Normen berücksichtigt, wie ATEX, PED, RT0D (Druckbehälter), PD5500, EN13445, EN13480, BS806, ASME und spezifische Kundennormen wie die Shell DEPs.



4. Basic Engineering

Während dieser Engineeringphase findet das Vermessen statt und die Funktionalität wird in ein konkretes Produkt übersetzt. Dieses wird mittels einer 3D-Zeichnung in Form gebracht, sodass die praktische Anwendung des Produkts sichtbar wird. Auf unsere Entwürfe erteilen wir Prozessgarantien.

5. Detail Engineering

Während der Detail Engineering-Phase werden Festigkeitsberechnungen konform den vorgeschriebenen Normen durchgeführt. Der Entwurf wird weiter konkretisiert, um schließlich Stücklisten, Verformungswerte und Produktionszeichnungen zu erhalten.

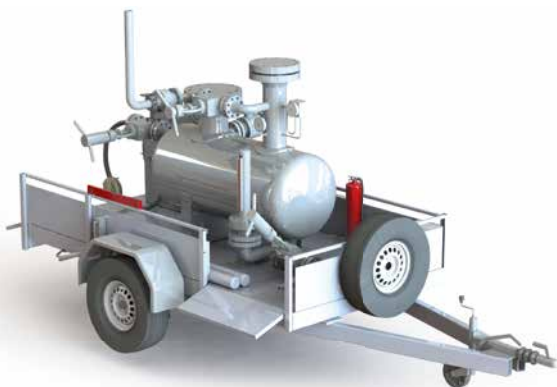


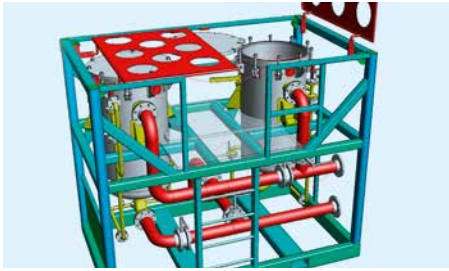
6. Herstellung

Das Produkt wird an einem ISO9001-zertifizierten Produktionsstandort gefertigt und unter strenger Aufsicht unserer Ingenieure und Qualitätsabteilung. Erst nachdem die Werksabnahme und die Zertifizierungen durchgeführt worden sind, wird das Produkt, einschließlich aller Handbücher geliefert. Mithilfe dieser Dokumentation sind alle verwendeten Materialien und Arbeiten rückverfolgbar.

7. Installation

Die Anlage kann vor Ort durch unsere Ingenieure installiert und in Betrieb gesetzt werden. Ihre Mitarbeiter werden in der Anwendung und Wartung des Systems geschult.



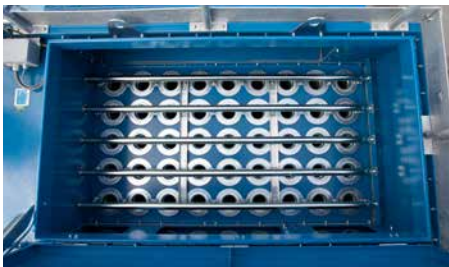


Mobiles Filterset zur Reinigung von Flüssigkeiten

- Offshore-geeignet (zertifiziert nach DNV 2.7.1.)
- Durchfluss: 100 m³/h
- Arbeitsdruck: 10 bar

Abscheider zur Entfernung von Kondens- tropfen aus der Prozessluft

- Durchfluss: 25.000 Nm³/h
- Effizienz: 99,5 % Tropfen > 1 Micron,
99,9 % Teilchen > 1 Micron



Entstaubungsanlage zur Reinigung der Prozessluft

- Durchfluss: 45.000 Nm³/h
- Emission: < 5 mg/Nm³

Filtergefäß zur Entfernung von „black dust“ (Eisensulfid) aus Glykol

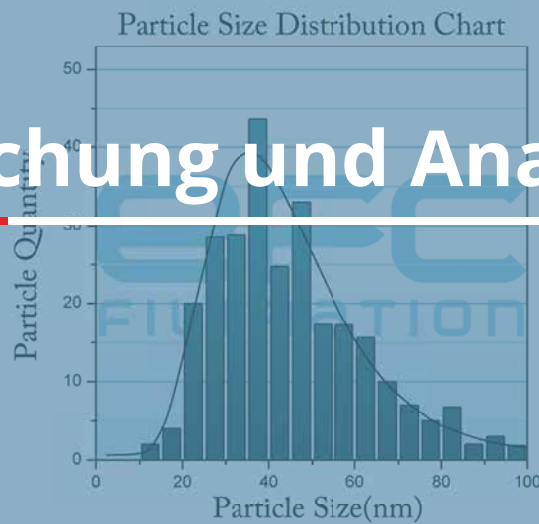
- Durchfluss: 1,6 m³/h
- Arbeitsdruck: 6,4 BarG
- Spezialbeschichtet; NACE-Säuretest



Filtergefäß zur Entfernung von Feuchtigkeit und Schmutzteilen aus Stickstoff

- Durchfluss: 208.000 Nm³/h
- Arbeitsdruck: 160 BarG
- Effizienz: 99,9 % der Tropfen und
Schmutzteilen > 1 Micron.

Untersuchung und Analyse



Beseitigung von Engpässen

Das Ziel der Beseitigung von Engpässen ist die Optimierung des (Produktions-) Prozesses und die Reduzierung der Kosten pro Produkteinheit. Unsere Ingenieure können vor Ort Probleme signalisieren. Für spezifische Untersuchungen nutzen wir unser Labor. Anhand der gesammelten Daten werden Verbesserungsempfehlungen ausgesprochen und nach der Zustimmung ausgeführt.

Einige Beispiele für von uns durchgeführte Analysen:

- Größe, Art und Zusammensetzung von Schmutzteilchen in Luft, Flüssigkeit und Gasen durch Röntgenanalysen, SEM-Fotografie oder Spektralanalysen
- Analyse der Flüssigkeitszusammensetzung
- Materialuntersuchung verwendeter Filter
- Messung der Luft- und Gaszusammensetzung vor Ort
- Bakterielle Untersuchung zur Bestimmung der Luftqualität
- Reinheitsanalysen von Hydraulik- und Schmierölen vor Ort oder in unserem Labor

Sie erhalten einen Bericht mit den Untersuchungsergebnissen, den Schlussfolgerungen und Empfehlungen.



Mietflotte

Die Flotte unserer Mieteinheiten steht Ihnen zur Verfügung. Wir bieten Einheiten für jede Anwendung, sowohl bemannt als auch unbemannt. Diese können direkt eingesetzt werden. Dies macht große Investitionen in ein System, das Sie danach nicht mehr verwenden, überflüssig. Die Einheiten können für verschiedene Zwecke verwendet werden.

Regelmäßige Aktivitäten

Wenn Sie regelmäßig Bedarf an zusätzlicher Filterkapazität in Ihrem Prozess haben oder Hydraulik- und Schmieröle konditionieren müssen.

Einmalige Aktivitäten

Wenn Sie einmalig ein Produkt reinigen müssen, einen Raum entstauben oder Öl konditionieren müssen.

Akuter Filterbedarf

Durch Spitzenzeiten in der Produktion oder eine plötzliche Zunahme der Verschmutzung kann zusätzliche Filterkapazität notwendig werden.

Testen von Filtern und Filtersystemen

Es kann vorkommen, dass nicht alle Daten zur Realisierung der besten Filteranwendung verfügbar sind. Dann gehören Tests zu den Optionen. Wir verfügen über die Ingenieure und Filtersysteme zur Ausführung dieser Praxistests.

Gerne verweisen wir Sie auf unsere **Vermietungsbroschüre**.





Hydrauliktrolley

- Anwendung: Flüssigkeit (Hydrauliköl, Schmieröl)
- Zu verwenden für: die Filterung einer neuen Flüssigkeit, bevor diese benutzt wird
- Zu verwenden für: die Filterung einer neuen Flüssigkeit, bevor diese benutzt wird, die Übertragung von Flüssigkeit aus Fässern/Lagertanks zu Systemreservoirs und die Konditionierung Ihres Systemreservoirs während des Betriebs.

Zyklonfilter

- Anwendung: Flüssigkeit
- Zu verwenden für: die Entfernung ungelöster Teilchen in Flüssigkeit



Selbstreinigender Filter

- Anwendung: Flüssigkeit (Wasser, Öl)
- Vorteile: kontinuierliche Filterung – keine Unterbrechung während des Reinigungsprozesses, spart Arbeitszeit, verlängert die Lebenszeit der Pumpen und sorgt für minimalen Produktverlust während des Reinigungszyklus.

Duplex Duo Skid

- Anwendung: Flüssigkeit
- Geeignet für: Filterkerzen und Filterbeutel
- Verfügbar als: 8 Filterbeutel (4 pro Behälter) und 100 Filterkerzen (50 pro Behälter)



Filterbeutelhalter

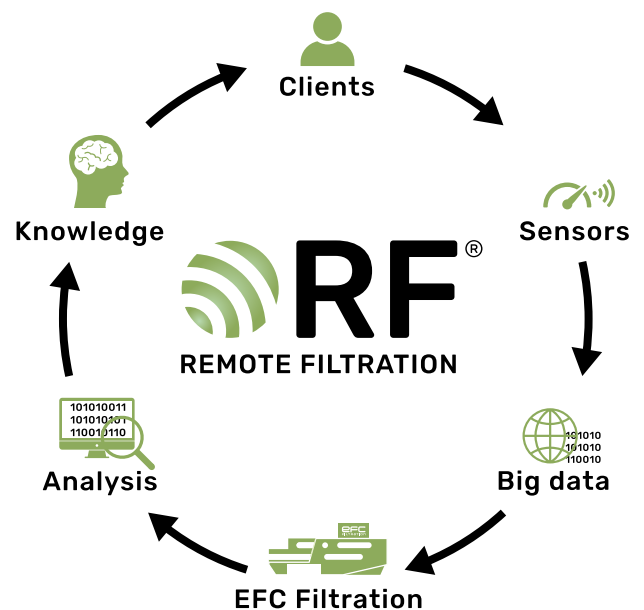
- Anwendung: Flüssigkeit
- Verfügbar als: einzelnes Filterhaus, 4 Beutel Filterhalter und 12 Beutel Filterhalter.

Remote filtration

Assetmanagement

Die Produktion muss sicherer, schneller und effizienter werden. Die Verwaltung von Assets spielt bei der Erfüllung dieser Wünsche eine essentielle Rolle. ISO 55000 definiert das Assetmanagement als die „koordinierte Aktivität einer Organisation, um Wert aus Aktiva zu realisieren“. Ein gutes Assetmanagement führt zu einer höheren Besetzung Ihres Maschinenparks, sichereren Arbeitsbedingungen, einer verbesserten Verfügbarkeit Ihrer Maschinen und niedrigeren Gesamtkosten.

Die Remote Filtration® wurde speziell entwickelt, um die Sicherheit Ihrer Mitarbeiter, Ihres Prozesses und der Umwelt zu gewährleisten. Das Produkt steht im Zeichen des Empfangs, der Speicherung und Verarbeitung der Daten, die für die gute und effiziente Funktion des Assets wichtig sind. Messdaten allein reichen nicht aus. Unsere Experten mit jahrelanger Erfahrung können die Messdaten interpretieren und sie in Erkenntnisse umsetzen. Mit diesem Wissen können wir den Zustand der Anlage und den Systembetrieb bewerten. Dadurch sind wir in der Lage, die maximale Verfügbarkeit Ihres Assets zu minimalen Kosten zu realisieren und Wartungsaufgaben planbar zu machen. Remote Filtration® ist für all Ihre Filteranlagen geeignet. Denken Sie beispielsweise an Staubfilter, Absaugsysteme, Flüssigkeitsfilter, Hydraulik- und Schmierölfiler. Remote Filtration® ist komplett markenunabhängig und integrierbar in Ihre derzeitigen Steuerungssysteme.



Wie können wir Ihnen behilflich sein?

Einer unserer spezialisierten Ingenieure besucht Sie vor Ort. Nachdem er sich einen genauen Überblick über Ihren spezifischen Filterprozess gemacht hat, wird anhand Ihrer Wünsche ein Sensorenpaket zusammengestellt. Wir installieren die Sensoren und überwachen Ihre Filtersysteme anschließend rund um die Uhr und führen eventuelle Wartungsarbeiten aus. Rundum-Entlastung!

Von Datenerfassung zu Erkenntnissen

Die Daten der Filteranlage werden gesammelt und überwacht. EFC Filtration B.V. verfügt über das Fachwissen, um die Daten in Wissen über das Filtersystem umzusetzen. Wenn diese Informationen Aktionen erforderlich machen, um die Asset-Verfügbarkeit zu gewährleisten und den ordnungsgemäßen Betrieb auch in Zukunft zu ermöglichen, werden wir Sie darauf hinweisen. Die notwendigen Aktionen können Sie selbst durchführen oder von unseren Servicemitarbeitern verrichten lassen.

Des Weiteren sorgen wir für einen optimalen Betrieb Ihrer Filtersystem zu den niedrigsten Kosten. Denken Sie beispielsweise an Einsparungen in den Bereichen Energie und Druckluftverbrauch sowie die Optimierung der Standzeit Ihrer Filterelemente.

Neben dem ordnungsgemäßen Betrieb der Filteranlage sorgen die (historischen) Daten dafür, dass Ihnen überall und jederzeit Berichte zur Verfügung stehen. Für den internen Gebrauch, wenn es um die Kosten und Verfügbarkeit Ihrer Assets geht und die realisierten Verbesserungen geht. Für die externe Kommunikation mit beispielsweise der Instanz, die Ihnen die Zulassungen erteilt, um nachzuweisen, dass Ihre Filteranlagen gut funktionieren.

Kurz zusammengefasst:

- All Ihre Filtersysteme werden von uns überwacht
- Für jede Anlage ein individuelles Sensorenpaket
- Asset-Überwachung durch Experten
- Meldung, wenn das System nicht richtig funktioniert
- Keine Ungewissheit über Emissionswerte mehr
- Verantwortung für die Funktion Ihres Filtersystems
- Systemoptimierung durch u. a. Überwachung von Energie- und Druckluftverbrauch
- Wartung kann geplant werden
- Stillstand wird vorgebeugt
- Integrierbar in Ihre aktuellen Systeme

Beispiele für gemessene Werte:

Sensoren	Messwerte
Temperatur	°C
Durchfluss	m ³ /Stunde
Relative Luftfeuchtigkeit	%
Druck	Pa oder Bar (g)
Druckunterschied	Pa oder Bar (g)
Luftdruck	Bar (g)
Reinigungszeit	Sekunde
Reinigungsfrequenz	Sekunde
Stromabnahme	Ampère
Verschmutzung vor	Gewicht / Zeit / Durchfluss
Verschmutzung nach	Gewicht / Zeit / Durchfluss

Mehr Informationen über EFC

Logistik und Administration

Die administrativen und logistischen Kosten bestimmen zu einem wichtigen Teil die Kosten von MRO-Materialien; wie Filtern und Filterelementen. Darum tun wir alles, um den Einkaufsprozess so einfach und effizient wie möglich zu gestalten. Dies tun wir durch unsere E-Business-Anwendungen, monatliche Rechnungen, „Self-Billing“ oder durch die vollständige Verwaltung all Ihrer Filter in Ihrem Lager.

Verfügbarkeit

Wir liefern jeden von Ihnen verwendeten Filter, unabhängig von Marke und Typ. Der Filter muss zur richtigen Zeit am richtigen Ort sein. Wir garantieren diese Verfügbarkeit. Um dies zu realisieren sind wir rund um die Uhr erreichbar, das ganze Jahr. Wir halten Ihre Filter vorrätig oder hinterlegen diese bei Ihnen. Bei einem akuten Bedarf legen wir sogar unsere Produktion still, um den Filter schnellstmöglich zu produzieren und zu liefern. Dadurch wird die Kontinuität Ihres Prozesses gewährleistet.

Experte

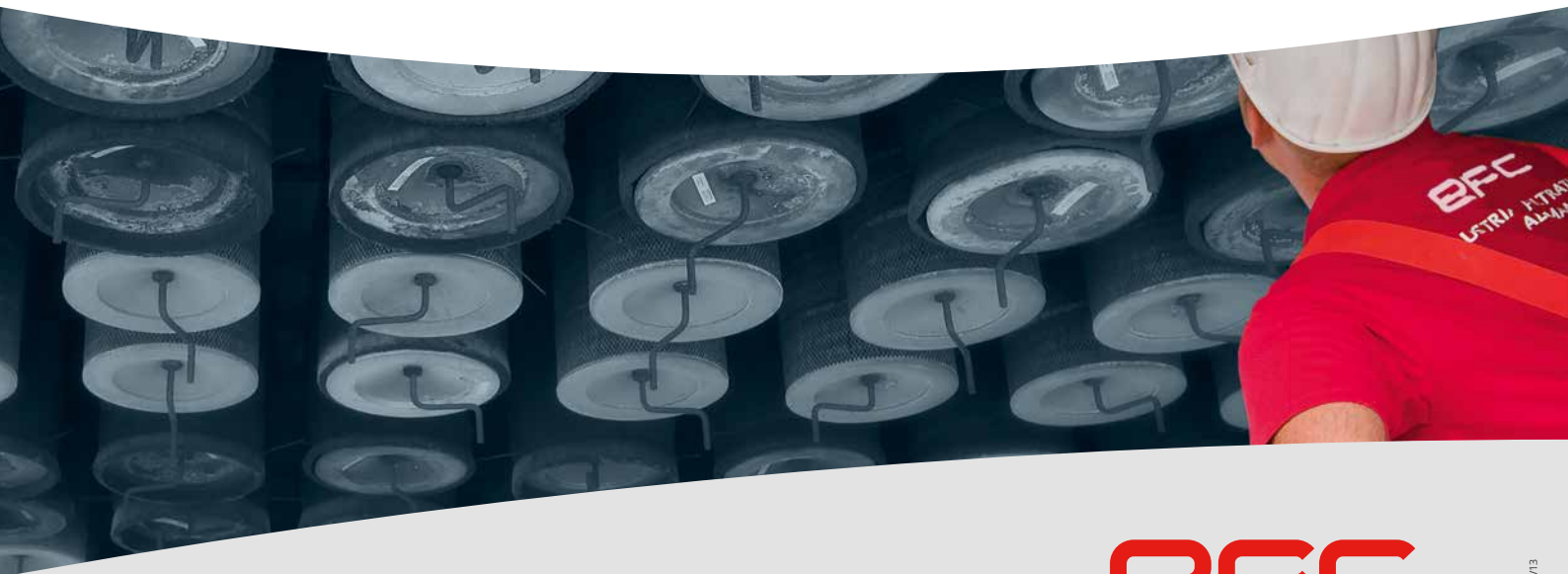
Sie können Filter bei vielen Händlern bestellen, aber die Filterung ist eine Arbeit für Experten. Wir versorgen nicht nur die korrekte Lieferung eines Filters, wir realisieren optimale Verfügbarkeit Ihrer Prozessanlage, eine saubere Umwelt, eine sichere und gesunde Arbeitsumgebung und ein Produkt, dass den qualitativen Bedingungen entspricht. Dies tun wir dank unseres Wissens und unserer Erfahrung auf dem Gebiet der Filterung, sodass wir Probleme schnell lösen, die Verfügbarkeit von Produkten garantieren und Verbesserungsvorschläge machen können. Unterstützt durch eine straff organisierte Logistik und Administration entlasten wir Sie und generieren ein enormes Sparpotential. Darum entscheiden Sie sich für **EFC**!

Kontakt

Bei Fragen können Sie telefonisch über +31 (0) 72 540 54 54 Kontakt mit uns aufnehmen oder senden Sie uns eine E-Mail an info@efcfiltration.com

Besuchen Sie für weitere Informationen unsere Website:

www.efcfiltration.com



EFC Filtration B.V.

Fluorietweg 33

1812 RR Alkmaar

T: +31 (0)72 5405454

E: info@efcfiltration.com

EFC
FILTRATION

ARUBIX
Company